

Funilub®

LUBRICANTE PARA CABLES DE ACERO



BENEFICIOS

- Aumenta la vida útil del cable.
- Reduce el rozamiento interno entre los cordones y el alma.
- Reduce el desgaste contra poleas.
- Provee protección anticorrosiva.

La información que surge de este impreso es la vigente al momento de su publicación. IPH y los fabricantes representados se reservan el derecho de modificar y adaptar el contenido y especificaciones a su exclusivo criterio sin que esto genere ningún tipo de responsabilidad. Las imágenes del presente catálogo, son meramente ilustrativas y de carácter referencial, y pueden estar sujetas a cambios o modificaciones sin previo aviso. Todo el contenido de esta publicación es de propiedad exclusiva de IPH.

©Copyright (2017) IPH SAICF. Todos los derechos reservados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Limpieza

Limpiar el cable antes de aplicar.
Utilizar paños de fieltro/sisal o cepillos de cerdas sintéticas.

Formas de aplicación



Color

Incoloro / amarillento (luego de aplicado).

Aspecto

Una vez evaporado el solvente, el lubricante se presenta como una capa delgada con aspecto y consistencia cerosa.

Consistencia

Líquida / elástica (apto para aplicar con pincel, pulverizador, etc.)

Composición

Base mineral con aditivos para extrema presión, antirreflujo, favorecedor de la adherencia, inhibidor de corrosión y favorecedor de la penetración.

Temperatura de trabajo

Entre -30 y 80 °C.

Punto de inflamación

65 °C antes de aplicado, DIN EN 22719/1.
Luego de aplicación, evaporado el solvente,
>220 °C DIN ISO 2592.



GRASA LUBRICANTE

Petróleo Fracción Pesada. N° CAS 64742-48-9. EC N° 265-150-3

En caso de incendio mantener fríos los bidones y demás instalaciones rociando con agua. Usar guantes protectores. Usar anteojos ajustados de seguridad. No comer, ni beber, ni fumar durante el trabajo.

Producto de origen Alemán, fabricado por Nyrosten Rope Oil y fraccionado por IPH SAICF.

MÉTODO Y CONDICIONES DE APLICACIÓN, DEPENDIENDO DE LA INSTALACIÓN Y EL USO

En sistemas con polea de fricción

A la salida de la polea tractora, o mejor previo a la entrada del cable en la polea de reenvío.

En el caso de Ascensores aplicar sobre la polea donde los cordones exteriores tienen mayor holgura, logrando mayor penetración.

Tener especial cuidado en la cantidad para evitar el deslizamiento del sistema, o pérdida de fricción. En tal caso se debe retirar el excedente.

En sistemas convencionales con tambor de tiro

A la entrada del tambor.

Frecuencia de re-lubricado

Ascensores y Medios de elevación:

La frecuencia de re-lubricado dependerá del ambiente y de las condiciones de la instalación (temperatura, humedad, velocidad, etc.). La re-lubricación es necesaria cuando el cable está seco al tacto o al menos una vez al año.

En instalaciones como grúas y/o aparejos:

Una vez por año o en casos particulares, cada 6 meses donde la aplicación así lo exigiese.

En ambientes marinos:

Cada 6 meses y en ocasiones cada 2 meses para mayores frecuencias de uso. Si el cable va a quedar almacenado por algún tiempo, el mismo requiere protección adicional.

Tiempo de secado

Depende de la temperatura ambiente y las condiciones de humedad. Para poner en funcionamiento el cable se debe esperar a que el 95% del solvente del lubricante se haya evaporado. Puede variar de 2 a 5 horas.